

ЧАСТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР «ПРОФИЦЕНТР»

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор

Частного профессионального образовательного учреждения
«Учебного центра «ПрофиЦентр»

Н.Н.Столетова.

«12» января 2026г.



ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ –
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

«Водитель погрузчика»

(очная форма обучения)

Код профессии - 100830

Шахты – 2026г.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
Пояснительная записка	3
1. Общая характеристика программы	5
1.1. Цель реализации программы	5
1.2. Планируемые результаты обучения	5
1.3. Требования к уровню образования	6
1.4. Нормативный срок освоения программы	6
1.5. Форма обучения	6
1.6. Характеристика квалификации	6
2. Структура и содержание рабочей программы	7
2.1. Учебный план	7
2.2. Календарный учебный график	8
2.3. Содержание рабочей программы	11
2.3.1. Рабочая программа по предмету «Устройство погрузчиков»	11
2.3.2. Рабочая программа по предмету «Эксплуатация и обслуживание погрузчиков»	12
2.3.3. Рабочая программа по предмету «Технология производства работ и безопасность труда»	12
2.3.4. Тематический план и рабочая программа производственного обучения»	13
3. Требования к результатам освоения программы	16
3.1. Формы контроля	17
3.2. Контроль и оценка результатов освоения программы	17
3.2.1. Оценка результатов обучения	17
3.3. Форма документа, выдаваемого по результатам освоения программы	18
4. Требования к результатам реализации программы	18
4.1. Требования к кадровому обеспечению программы	18
4.2. Требования к материально-техническому обеспечению программы	19
4.3. Обеспечение образовательного процесса учебной и учебно-методической литературой	20
Приложение №1 Контрольно-оценочные средства для итоговой аттестации (квалификационного экзамена) – проверка теоретических знаний	22

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая Рабочая программа предназначена для профессиональной подготовки Водителя погрузчика 4 разряда для управления самоходными подъемно-транспортными машинами с двигателем мощностью от 25,7 до 110,3 кВт, предназначенными для погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования грузов на небольшие расстояния.

Настоящая рабочая программа разработана в соответствии с приказом Минобрнауки России от 15.11.2012 № 919 «Об утверждении перечня профессий профессиональной подготовки», с постановлением Правительства РФ от 12 июля 1999 г. № 796 "Об утверждении Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста)"(с поправками от 15.11.2015), с Межотраслевыми правилами по охране труда (ПОТ РМ-008099), Федеральным законом от 29 декабря 2012 года N 273-ФЗ «Об образовании» с изменениями и дополнениями, Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным образовательным программам профессионального обучения», зарегистрированном в Министерстве юстиции Российской Федерации от 15 мая 2013 г. № 28395, Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 июля 2013 года № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение», зарегистрированном в Министерстве юстиции Российской Федерации от 08 августа № 29322.

Объем профессиональных умений, навыков и технических знаний, предусмотренный в программе, отвечает Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-2025) Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий.

Настоящая рабочая программа охватывает объем учебного материала, необходимый для приобретения теоретических и практических знаний и овладения умениями, навыками, необходимыми компетенциями для выполнения профессиональной деятельности водителя погрузчика. Рабочая программа включает в себя обучение по устройству погрузчиков, эксплуатации, их техническому обслуживанию, общим требованиям промышленной безопасности и охраны труда.

Общая характеристика рабочей программы содержит цель реализации программы, планируемые результаты обучения как матрицу процесса

формирования профессиональных навыков и умений, требования к уровню образования слушателя, нормативный срок освоения программы, форма обучения, характеристика квалификации и связанных с ней видов профессиональной деятельности, в том числе трудовых функций и (или) уровней квалификации слушателей.

Требования к содержанию программы содержат учебный план, календарный учебный график, тематические планы и программы учебных предметов.

Последовательность изучения отдельных тем предмета и количество часов, отведенных на изучение тем, может, в случае необходимости изменяться при условии, что программы будут выполнены полностью. Все изменения, вносимые в учебные программы, должны быть рассмотрены методической комиссией и утверждены руководителем образовательного учреждения.

К требованиям к результатам освоения рабочей программы отнесены формы промежуточной (текущей) и итоговой аттестации, контроль и оценка результатов освоения программы, форма документа, выдаваемого по результатам освоения программы.

В перечень требований к условиям реализации рабочей Программы входят требования к кадровому обеспечению программы, требований материально-техническому обеспечению программы, перечень основной и дополнительной литературы.

К освоению рабочей программы профессиональной подготовки допускаются лица, имеющие инвалидность II и III группы при наличии умеренно выраженных расстройств здоровья и отсутствие медицинских ограничений (с умеренными нарушениями функций кровообращения, пищеварения, дыхания, обмена веществ и энергии), регламентированных Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации.

1. Общая характеристика рабочей программы

1.1. Цель реализации программы

Рабочая программа профессиональной подготовки направлена на формирование, совершенствование и (или) получение знаний и компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности водителя погрузчика, для управления и безопасной эксплуатации тракторных погрузчиков, электропогрузчиков, автопогрузчиков, вагонопогрузчиков, вагоноразгрузчиков с мощностью двигателя от 25,7 кВт до 110 кВт и всех специальных грузозахватных механизмов и приспособлений при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал

1.2. Требования к результатам освоения программы:

Компетенции, которыми должны обладать слушатели, освоившие профессию рабочего «Водитель погрузчика»:

ПК-1 Способен управлять аккумуляторными погрузчиками, тракторными погрузчиками, вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель грузов.

ПК-2 Способен проводить техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчика и всех его механизмов.

ПК-3 Способен определять неисправности в работе погрузчика, его механизмов и их устранение.

ПК-4 Способен производить установку и замену съемных грузозахватных приспособлений и механизмов.

ПК- 5 Способен участвовать в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика и грузозахватных механизмов и приспособлений.

ПК- 6 Способен производить заряд аккумуляторов.

Планируемые результаты обучения:

В результате освоения рабочей программы **Водитель погрузчика**
Должен знать:

- 1) руководство по эксплуатации погрузчика;
- 2) производственную инструкцию;
- 3) правила дорожного движения;

- 4) правила движения по территории предприятия и пристанционным путям;
- 5) устройство погрузчика;
- 6) назначение, принципы действия и устройство узлов механизмов и приборов;
- 7) основные неисправности и способы их устранения;
- 8) ТО и систему ППР;
- 9) основные работы выполняемые при ТО и порядок их выполнения;
- 10) способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- 11) правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- 12) порядок производства работ;
- 13) инструкции по охране труда;
- 14) меры безопасности при работе, ТО и ремонте погрузчика;
- 15) применяемые сорта горючих и смазочных материалов.

Должен уметь:

- 1) управлять погрузчиками мощностью до 110,7 кВт, вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при подъеме, перемещении, опускании укладке грузов в штабель и отвал в установленных местах, погрузке, выгрузке;
- 2) устанавливать и заменять грузозахватные механизмы и приспособления;
- 3) производить осмотр и регулировку узлов и механизмов погрузчика;
- 4) определять и устранять неисправности погрузчика;
- 5) выполнять ТО и ТР погрузчика;
- 6) участвовать в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений;
- 7) соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности;
- 8) выполнять требования руководства по эксплуатации погрузчика;
- 9) правильно вести путевой лист погрузчика.

1.3. Требования к уровню образования слушателя:

К освоению Программы на право управления погрузчиками четвертого разряда допускаются лица, достигшие возраста 18 лет имеющие, среднее (полное) общее образование.

1.4. Нормативный срок освоения Программы

Срок освоения Программы – 2 месяца.

Объем Программы составляет 267 часов.

1.5. Форма обучения

Форма обучения по Программе определяется как очная.

1.6. Характеристика квалификации и связанных с ней видов профессиональной деятельности, в том числе трудовых функций и (или) уровней квалификации слушателей

Квалификационная характеристика

Присваиваемый квалификационный разряд – 4 разряд.

Характеристика работ.

Управление тракторными погрузчиками, автопогрузчиками, электропогрузчиками, электроштабелерами и электротележками, вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками с мощностью двигателя от 25,7 кВт до 110,3 кВт и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал. Техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов. Определение неисправностей в работе погрузчика. Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов. Участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.

Требования к квалификации. Лица, достигшие возраста 18 лет, без требований к стажу работы. Медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации.

2. Структура и содержание рабочей программы

2.1. Учебный план

Таблица 1

№ п/п	Предметы	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	
1.	Общее устройство погрузчиков				
1.1	Введение. Назначение, классификация погрузчиков. Основные технические характеристики погрузчиков	2	2		
1.2	Устройство погрузчика	14	14		
1.3	Двигатели внутреннего сгорания	16	16		
1.4	Электрооборудование погрузчиков	16	16		
1.5	Навесное оборудование для погрузчиков	16	16		
	Итого	64	64		

2.	Эксплуатация и обслуживание погрузчиков				
2.1	Техническая эксплуатация погрузчиков	24	24		
2.2	Техническое обслуживание погрузчиков	24	24		
	Итого	48	48		
3.	Технология производства работ и безопасность труда				
3.1	Организация погрузочно-разгрузочных работ	16	16		
3.2	Безопасность труда при управлении погрузчиком	16	16		
3.3	Неисправности погрузчика, при которых эксплуатация запрещена	2	2		
3.4	Грузовые и складские работы.	14	14		
3.5	Безопасность труда при производстве погрузочно-разгрузочных работ	8	8		
	Итого	56	56		
	ВСЕГО	168	168		
4.	Производственное обучение	83		83	Зачет
5.	Консультации	8	8		
6.	Итоговая квалификационная аттестация 1. Проверка теоретических знаний 2. Практическая квалификационная работа	8	4	4	квалификационный экзамен
	ИТОГО	267	180	87	

2.2. Календарный учебный график

Таблица 2

№ п/п	Наименование тем	Все го часов															
			1 день	2 день	3 день	4 день	5 день	6 день	7 день	8 день	9 день	10 день	11 день	12 день	13 день	14 день	
1.	Общее устройство погрузчиков																
1.1	Введение. Назначение и классификация погрузчиков. Основные технические характеристики погрузчиков	2	2														
1.2	Устройство погрузчиков	14	6	8													
1.3	Двигатели внутреннего сгорания	16			8	8											
1.4	Электрооборудование погрузчиков	16					8	8									
1.5	Навесное оборудование для погрузчиков	16							8	8							
2.	Эксплуатация и обслуживание погрузчиков																
2.1	Техническая эксплуатация погрузчиков	24									8	8	8				
2.3	Техническое обслуживание погрузчиков	24												8	8	8	
3.	Технология производства работ и безопасность труда																

3.1	Организация погрузочно-разгрузочных работ	16														
3.2	Безопасность труда при управлении погрузчиками	16														
3.3	Неисправности погрузчика, при которых эксплуатация запрещена	2														
3.4	Грузовые и складские работы	14														
3.5	Безопасность труда при производстве погрузочно-разгрузочных работ	8														
4.	Производственное обучение	83														
5.	Консультации	8														
6.	Итоговая квалификационная аттестация 1. Проверка теоретических знаний 2. Практическая квалификационная работа	8														
<i>ИТОГО</i>		267	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

Продолжение таблицы 2

№ п/п	Наименование тем	Все го часов	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
			день	день	день	день	день	день	день	день	день	день	день	день	день	день
1.	Общее устройство погрузчиков															
1.1	Введение. Назначение и классификация погрузчиков. Основные технические характеристики погрузчиков	2														
1.2	Устройство погрузчиков	14														
1.3	Двигатели внутреннего сгорания	16														
1.4	Электрооборудование погрузчиков	16														
1.5	Навесное оборудование для погрузчиков	16														
2.	Эксплуатация и обслуживание погрузчиков															
2.1	Техническая эксплуатация погрузчиков	24														
2.3	Техническое обслуживание погрузчиков	24														
3.	Технология производства работ и безопасность труда															
3.1	Организация погрузочно-разгрузочных работ	16	8	8												
3.2	Безопасность труда при управлении погрузчиками	16			8	8										

3.3	Неисправности погрузчика, при которых эксплуатация запрещена	2					2									
3.4	Грузовые и складские работы	14					6	8								
3.5	Безопасность труда при производстве погрузочно-разгрузочных работ	8							8							
4.	Производственное обучение	83								8	8	8	8	8	8	8
5.	Консультации	8														
6.	Итоговая квалификационная аттестация 1. Проверка теоретических знаний 2. Практическая квалификационная работа	8														
<i>ИТОГО</i>		267	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

Продолжение таблицы 2

№ п/п	Наименование тем	Все го час ов	29	30	31	32	33	34								
			день	день	день	день	день	день	день							
1.	Общее устройство погрузчиков															
1.1	Введение. Назначение и классификация погрузчиков. Основные технические характеристики погрузчиков	2														
1.2	Устройство погрузчиков	14														
1.3	Двигатели внутреннего сгорания	16														
1.4	Электрооборудование погрузчиков	16														
1.5	Навесное оборудование для погрузчиков	16														
2.	Эксплуатация и обслуживание погрузчиков															
2.1	Техническая эксплуатация погрузчиков	24														
2.3	Техническое обслуживание погрузчиков	24														
3.	Технология производства работ и безопасность труда															
3.1	Организация погрузочно-разгрузочных работ	16														
3.2	Безопасность труда при управлении погрузчиками	16														
3.3	Неисправности погрузчика, при которых эксплуатация запрещена	2														
3.4	Грузовые и складские работы	14														
3.5	Безопасность труда при производстве	8														

	погрузочно-разгрузочных работ														
4.	Производственное обучение	83	8	8	6	5									
5.	Консультации	8			2	3	3	8							
6.	Итоговая квалификационная аттестация 1. Проверка теоретических знаний 2. Практическая квалификационная работа	8													
	<i>ИТОГО</i>	267	8	8	8	8	8	8							

2.3. Содержание рабочей программы

2.3.1. Рабочая программа по предмету «Устройство погрузчиков»

ТЕМА 1. 1. Введение. Назначение, квалификация погрузчиков. Основные технические характеристики погрузчиков (2 часа)

Назначение автопогрузчиков, электропогрузчиков, электроштабелеров и электротележек, одноковшовых погрузчиков, их преимущества и недостатки. Их конструктивные особенности. Классификация погрузчиков по грузоподъемности, типу привода основных механизмов, исполнению подвески оборудования. Основные части погрузчика (поворотная и неповоротная платформы, стреловое оборудование и др.). Характеристики различных типов приводов погрузчика (электрического, гидравлического), их преимущества и недостатки.

ТЕМА 1.2. Устройство погрузчиков (14 часов)

Гидромеханическая трансмиссия погрузчика. Ходовая часть. Ведущий мост. Управляемый мост. Колеса и шины. Рулевое управление. Тормозная система. Грузоподъемный механизм. Гидравлическая система.

ТЕМА 1.3. Двигатели внутреннего сгорания (16 часов)

Назначение, принцип действия, общее устройство и классификация двигателя. Остов двигателя (корпусные детали). Кривошипно-шатунный механизм (КШМ). Газораспределительный механизм (ГРМ). Система смазки двигателя. Система питания. Система охлаждения двигателя.

ТЕМА 1.4. Электрооборудование погрузчиков (16 часов)

Общее устройство. Источники тока. Потребители тока. Приборы освещения, световой и звуковой сигнализации. Контрольно-измерительные приборы и

индикаторные (контрольные) лампы. Аппаратура защиты. Система активной стабилизации (SAS).

ТЕМА 1.5. Навесное оборудование для погрузчиком (16 часов)

Грузозахватные приспособления. Порядок применения траверс и захватов. Вилочный захват: удлинители вилок, верхний и боковые прижимы, сталкиватель груза. Механические приспособления: одноштыревой и многоштыревые захваты, безблочная крановая стрела (гусь). Сменные рабочие органы погрузчика. Приспособления с гидроприводом: ковш, клещевой захват, боковые захваты с лапами различной формы, боковой поворотный захват. Дополнительные функции каретки.

2.3.2. Рабочая программа по предмету «Эксплуатация и обслуживание погрузчиков»

ТЕМА 2.1. Техническая эксплуатация погрузчиков (24 часа)

Рабочее место машиниста погрузчика. Органы управления погрузчиком с механической трансмиссией. Органы управления погрузчиком с гидромеханической трансмиссией. Проверка технического состояния двигателя перед запуском, запуск двигателя, контроль за работой двигателя. Особенности запуска и остановки двигателя, работающего на сжиженном нефтяном газе (СНГ, LPG). Безопасность труда при эксплуатации погрузчиков, работающих на сжиженном нефтяном газе (СНГ, LPG). Управление передвижением погрузчика с механической трансмиссией. Управление передвижением погрузчика с гидромеханической трансмиссией. Управление рабочим оборудованием.

ТЕМА 2.2. Техническое обслуживание погрузчиков (24 часа)

Горюче-смазочные материалы и специальные жидкости, применяемые при эксплуатации погрузчиков. Виды и периодичность технического обслуживания погрузчиков. Ежедневное техническое обслуживание. Периодическое техническое обслуживание.

2.3.3. Рабочая программа по предмету «Технология производства работ и безопасность труда»

ТЕМА 3.1. Организация погрузочно-разгрузочных работ (16 часов)

Порядок допуска машинистов погрузчика к самостоятельной работе. Ответственность машиниста погрузчика. Инструкция по охране труда. Требования к помещениям и условиям проведения работ погрузчиками.

ТЕМА 3.2. Безопасность труда при управлении погрузчиками (16 часов)

Устойчивость погрузчиков. Причины опрокидывания погрузчиков. График грузоподъемности. Правила установки вилочного захвата. Общие требования безопасности во время движения. Безопасные скорости движения. Перевозка крупногабаритных длинномерных и сыпучих грузов. Движение на уклоне. Подача звуковых сигналов при управлении погрузчиком.

ТЕМА 3.3. Неисправности погрузчика, при которых эксплуатация запрещена (2 часа)

Неисправности в двигателе. Неисправности в трансмиссии. Неисправности в ходовой части. Неисправности в рулевом управлении. Неисправности в тормозной системе. Неисправности в грузоподъемном механизме. Неисправности в гидравлической системе. Неисправности в электрооборудовании. Неисправности в системе SAS.

ТЕМА 3.4. Грузовые и складские работы (14 часов)

Средства пакетирования грузов. Правила складирования грузов. Какие грузы и в каких случаях запрещается поднимать и транспортировать. Погрузка и разгрузка транспортных средств. Погрузка-разгрузка железнодорожных вагонов. Погрузка-разгрузка автотранспорта. Порядок постановки погрузчика на стоянку.

ТЕМА 3.5. Безопасность труда при производстве погрузочно-разгрузочных работ (8 часов)

Общие требования безопасности при производстве погрузочно-разгрузочных работ. Безопасность труда при погрузке-разгрузке вагонов. Безопасность труда при погрузке-разгрузке автотранспорта. Требования безопасности к помещениям для стоянки погрузчиков. Требования безопасности при проведении ТО и ремонта. Пожарная безопасность. Правила тушения погрузчика и груза при их возгорании. Требования безопасности в аварийных ситуациях.

2.3.4. Тематический план и рабочая программа производственного обучения

№	ТЕМА	КОЛИЧЕСТВО
---	------	------------

		ЧАСОВ
1	2	3
1.	Вводное занятие. Инструктаж по технике безопасности.	2
2.	Ознакомление с учебными мастерскими, с производством	6
3.	Съемные приспособления	8
4.	Подготовка к работе и эксплуатации погрузчика	4
5.	Управление погрузчиками. Начало движения. Трогание с места	4
6.	Управление погрузчиками. Подъезд к штабелю. Отъезд от штабеля	8
7.	Управление погрузчиками. Взятие груза из штабеля	8
8.	Управление погрузчиком. Транспортировка груза. Установка груза в штабель	8
9.	Управление погрузчиками. Отъезд от штабеля и остановка погрузчика	8
10.	Выполнение работ по техническому обслуживанию погрузчиков	8
11.	Выполнение работ по техническому обслуживанию навесного оборудования, механического и гидравлического приспособлений	8
12.	Самостоятельное выполнение работ в качестве водителя погрузчика	11
	ИТОГО	83

ТЕМА 1. Вводное занятие. (2 часа)

Ознакомление с программой производственного обучения, эксплуатационными документами и мероприятиями по безопасности. Инструктаж по безопасности труда на рабочем месте (участке).

ТЕМА 2. Ознакомление с учебными мастерскими, с производством (6 часов)

Ознакомление с техническими устройствами управления погрузчиков. Осмотр погрузчика и грузозахватных приспособлений. Примеры выполнения операций по подъему и перемещению различных как по массе, так и по габаритам грузов с установкой их в проектное положение. Инструктаж по охране труда на предприятии. Расположение производственного объекта (цех, склад, участок и т.п.). Противопожарное оборудование и инвентарь. Противопожарные мероприятия. Ознакомление с зонами постоянно действующих опасных производственных факторов. Соблюдение требований безопасности при транспортировке и складировании грузов.

ТЕМА 3. Съемные грузозахватные приспособления и тара (8 часов)

Инструктаж по безопасности труда. Ознакомление с грузозахватными устройствами и приспособлениями. Подбор грузозахватных приспособлений для подъема и перемещению грузов. Браковка и проверка исправности грузозахватных устройств.

ТЕМА 4. Подготовка к работе и эксплуатации погрузчика (8 часов)

Ежесменное техническое обслуживание. Проверка состояния защитного ограждения, работы замков капота и регулировочных устройств сиденья машиниста, надежность крепления полозьев сиденья и работы ремня безопасности. Проверка крепления колес, дисков, шин, проверка плотности соединения (протекания масла) картера ведущего моста. Проверка плотности соединений, уровня масла в трансмиссии и работы гидромеханической трансмиссии. Проверка технического состояния двигателя перед запуском. Запуск двигателя и контроль за работой двигателя. Проверка плотности соединений, уровня масла в баке, надежности работы фиксатора регулировочного устройства рулевой колонки, свободного хода рулевого колеса и работы рулевого управления. Проверка плотности соединений (отсутствие утечек тормозной жидкости), уровня тормозной жидкости в бачке, работы педали тормоза, работы вакуумного усилителя и эффективности тормозной системы. Проверка стояночного тормоза. Проверка технического состояния грузоподъемного механизма и его работы. Проверка плотности всех соединений гидросистемы, уровня масла в баке и работы гидравлической системы совместно с работой грузоподъемника. Проверка исправности звукового сигнала, фар, стоп-сигналов, габаритных фонарей, указателей поворота, контрольно-измерительных приборов и контрольных ламп. Проверка работы системы SAS (при наличии).

ТЕМА 5. Управление погрузчиками. Начало движения. Трогание с места (4 часа)

Проверка дорожного покрытия. Погрузчик находится в стояночном положении. Проверка работы двигателя. Управление передвижением погрузчика с механической трансмиссией: трогание с места, остановка. Управление передвижением погрузчика с гидромеханической трансмиссией: трогание с места, остановка. Перед началом движения – подача звукового сигнала. Проверка стояночного тормоза.

ТЕМА 6. Управление погрузчиками. Подъезд к штабелю. Отъезд от штабеля (8 часов)

Порядок подъезда к штабелю. Порядок отъезда от штабеля. Меры безопасности при движении погрузчика.

ТЕМА 7. Управление погрузчиками. Взятие груза из штабеля (8 часов)

Выполнение работ по взятию груза из штабеля. Особенности взятия груза со стеллажа. Соблюдение техники безопасности и меры предосторожности.

ТЕМА 8. Управление погрузчиком. Транспортировка груза. Установка груза в штабель (8 часов)

Особенности установки груза на стеллаж. Инструкция по транспортировке груза. Соблюдение техники безопасности и меры предосторожности.

ТЕМА 9. Управление погрузчиками. Отъезд от штабеля и остановка погрузчика (8 часов)

Инструкция по управлению погрузчиком при отъезде от штабеля. Соблюдение техники безопасности и меры предосторожности.

ТЕМА 10. Выполнение работ по техническому обслуживанию погрузчиков (8 часов)

Этапы проведения технического обслуживания: Подготовка и очистка; Двигатель (только для вилочных погрузчиков с механическим приводом); Аккумулятор вилочного погрузчика; Электрические двигатели: тяговые двигатели и двигатели насоса (только для электрических вилочных погрузчиков); Аккумулятор и зарядное устройство электрического вилочного погрузчика; Шины; Мачта и вилы; Шасси; Гидравлика; Тормоза; Индикаторы, ремень безопасности и другие аксессуары;

ТЕМА 11. Выполнение работ по техническому обслуживанию навесного оборудования, механического и гидравлического приспособлений (8 часов)

Диагностирование и определение технического состояния навесного оборудования. Особенности проведения технического обслуживания, ремонта и диагностирования. Применяемые инструменты, приспособления и технические материалы. Проверка технического состояния рабочего оборудования и устранение обнаруженных неисправностей.

ТЕМА 12. Самостоятельное выполнение работ в качестве водителя погрузчика (11 часов)

Выполнение различных видов работ в соответствии с квалификационной характеристикой водителя погрузчика. Основные виды работ с применением

погрузчиков. Закрепление и совершенствование навыков работы водителя погрузчика. Погрузо-разгрузочные работы с транспортировкой различных грузов и их складирование.

3. Требования к результатам освоения программы

3.1. Формы контроля

Оценка качества освоения Рабочей программы слушателя включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и итоговую аттестацию. Формы контроля доводятся до сведения слушателей в начале обучения.

Текущий контроль осуществляется на занятиях в форме устного опроса. Промежуточная аттестация учащихся (слушателей) осуществляется после прохождения теоретического курса и производственного обучения в форме зачетов.

Профессиональная подготовка учащихся (слушателей) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится в два этапа и включает в себя проверку теоретических знаний в форме устного опроса или при помощи экзаменационных билетов и практическую квалификационную работу. Лица, не получившие по итогам промежуточной аттестации зачет, к сдаче экзаменов не допускаются. Результаты квалификационного экзамена оформляются протоколом.

Промежуточная аттестация и проверка теоретических знаний при проведении квалификационного экзамена проводится с использованием материалов, утверждаемых руководителем организации, осуществляющей образовательную деятельность.

На прием теоретического квалификационного экзамена отводится по учебному плану 8 часов, которые распределяются 4 часа на теорию и 4 часа на практическую часть квалификационного экзамена.

Практическая квалификационная работа при проведении квалификационного экзамена состоит из проверки уровня владения практическими навыками управления погрузчиком с мощностью двигателя от 25,7 кВт до 110,3 кВт, проверки знаний по управлению и безопасной эксплуатации погрузчика на закрытой площадке или трактородроме.

3.2. Контроль и оценка результатов освоения программы

3.2.1. Оценка результатов обучения

Оценка знаний и умений осуществляется на основании критериев (табл.11) качества обучения (показателей).

профессиональной подготовке с указанием вида профессиональной деятельности: Водитель погрузчика 4 разряда.

Лицам, не прошедшим итоговую аттестацию или получившим по результатам итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть образовательной Программы и (или) отчисленным из числа слушателей по различным причинам, выдается справка об обучении или о периоде обучения установленного образца.

4. Требования к условиям реализации программы

4.1. Требования к кадровому обеспечению программы

К преподавательской деятельности привлекаются лица, имеющие высшее профессиональное образование, соответствующее специальности преподаваемого учебного раздела и имеющие стаж преподавательской деятельности не менее 3-х лет. Преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить курсы повышения квалификации не реже одного раза в пять лет. Мастер производственного обучения вождению должен иметь документ на право обучения вождению и удостоверение на право управления самоходными машинами соответствующей категории.

4.2. Требования к материально-техническому обеспечению Программы

Материальная база соответствует действующим санитарно-техническим нормам и обеспечивает проведение теоретических занятий и практических занятий, предусмотренных учебным планом реализуемой образовательной программы. Для этих целей используются: учебные аудитории, библиотека, мультимедийные и аудиовизуальные средства обучения;

Обеспечение образовательного процесса оборудованными учебными кабинетами представлено в таблице 12.

Таблица 12.

Материально-техническое обеспечение образовательного процесса программы профессиональной подготовки

№ п/п	Наименование темы	Наименование помещений	Перечень основного специального оборудования
1.	Общее устройство погрузчика	Учебный кабинет	Экран, мультимедиа-проектор, компьютер, диск с тематическими материалами, наглядные пособия, плакаты
2.	Эксплуатация и обслуживание погрузчиков	Учебный кабинет	Экран, мультимедиа-проектор, компьютер,

			диск с тематическими материалами, наглядные пособия, плакаты
3.	Технология производства работ и безопасность труда.	Учебный кабинет	Экран, мультимедиа-проектор, компьютер, диск с тематическими материалами, наглядные пособия, плакаты

Для проведения практических занятий ЧПОУ УЦ "ПрофиЦентр" использует закрытую площадку, общей площадью 17250 кв.м. Производственную практику слушатели проходят в организациях, направление деятельности которых соответствует деятельности подготовки обучающихся. В случаях, если Заказчиком является предприятие, то производственную практику слушатели проходят на базе Заказчика.

4.3. Обеспечение образовательного процесса учебной и учебно-методической литературой

1. Иванов Б.К. Водитель авто и электропогрузчиков. Учебное пособие. Ростов-на-Дону, ООО «Феникс», 2008г.

2. Ключин Ю.Ф. Транспортные и погрузочно-разгрузочные средства. Москва, издательский центр «Академия», 2014г.

3. Шестопалов К.К. Подъемно-транспортные, строительные и дорожные машины и оборудование. Учебник. Москва, издательский центр «Академия», 2014г.

4. Алексеева Д.А. Водитель погрузчика. Учебное пособие. Ярославль, ООО «Хистори оф Пипл», 2014г.

5. Девисилов В.А. Охрана труда. Учебное пособие Москва «Форум-Инфра-М» 2004 г.

6. Лошкин Е.С. Эксплуатация и техническое обслуживание дорожных машин, автомобилей и тракторов. Учебное пособие Москва «Мастерство» 2002г.

7. Полосин М.Д. Техническое обслуживание и ремонт дорожно-строительных машин учебник для студентов средних профессиональных учебных заведений-М. Издательский центр «Академия», 2005

8. Сборник учебных планов и программ для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих. Водитель погрузчика 2-7 разряды.

9. Учебное пособие для подготовки к экзаменам в органах Ростехнадзора РФ по профессии «Водитель погрузчика» категорий В,С,Д. Санкт-Петербург.

10. Пособие по первой помощи. М:ООО «Российский Красный Крест», 2014;

11. Азбука первой помощи пострадавшим в дорожно-транспортных происшествиях. М: МААШ, 2012.

12. В.Д.Щербаков Автопогрузчики-МВШ, 1983

Нормативные и регламентирующие документы

1. «Трудовой кодекс Российской Федерации» от 30.12.2001 № 197-ФЗ. (ред. от 13.07.2015);
2. Федеральный закон от 02.05.2015 № 122-ФЗ «О внесении изменений в Трудовой кодекс Российской Федерации и статьи 11 и 73 Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации».
3. Федеральный закон от 10.01.1995г. №196-ФЗ «О безопасности дорожного движения»;
4. Федеральный закон от 10.01.2002г. №7-ФЗ «Об охране окружающей среды»;
5. Федеральный закон от 25.04.2002г. №40-ФЗ «Об обязательном страховании гражданской ответственности владельцев транспортных средств»;
6. Уголовный кодекс Российской Федерации от 13.06.1996 №63-ФЗ;
7. Кодекс Российской Федерации об административных правонарушениях от 30.12.2001г. №195-ФЗ;
8. Гражданский кодекс Российской Федерации от 30.11.1994г. №51-ФЗ;
9. Приказ Минздравсоцразвития России от 04.05.2012г. №477 «Об утверждении перечня состояний, при которых оказывается первая помощь, и перечня мероприятий по оказанию первой помощи.
10. Федеральный закон от 21.11.2011г. №323-ФЗ «Об основах охраны здоровья граждан в Российской Федерации.
11. Приказ Минобрнауки России от 15.11.2012 № 919 «Об утверждении перечня профессий профессиональной подготовки».
12. Постановление Правительства РФ от 12 июля 1999 г. № 796 "Об утверждении Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста)".

Приложение №1

Контрольно-оценочные средства для итоговой аттестации (квалификационного экзамена) – проверка теоретических знаний

Билет №1

1. Виды и классификация механизмов для загрузки и разгрузки железнодорожных вагонов.
2. Организация технического обслуживания и ремонта погрузчиков.
3. Правила поведения на территории и объектах предприятия.
4. Механизмы передачи вращения.
5. Опасные и вредные факторы производства и способы уменьшения опасности и вреда.

Билет №2

1. Назначение и устройство автопогрузчика.
2. Виды технического обслуживания погрузчиков в зависимости от периодичности и объема работ.
3. Обязанности водителя при вождении погрузчика.
4. Классификация, характеристики, применение погрузочных устройств.
5. Назовите основные положения трудового законодательства по охране труда.

Билет №3

1. Назначение и устройство электропогрузчика.
2. Назначение и организация текущего ремонта погрузчика. Работы, выполняемые при текущем ремонте.
3. Правила подъема, перемещения и укладки грузов.
4. Устройство и работа механизмов движения.
5. Основные организационные правила безопасности на производстве.

Билет №4

1. Назначение и область применения погрузчиков. Основные конструктивные узлы тракторных погрузчиков и их взаимодействие.
2. Правила управления работой тракторных погрузчиков. Органы управления и контрольные приборы тракторных погрузчиков.
3. Правила движения погрузчика на территории предприятия.
4. Требования к применению средств защиты.

5. Цель и содержание технических осмотров погрузчика перед выездом и после смены.

Билет №5

1. Ходовая часть тракторного погрузчика. Особенности устройства ходовой части тракторов с эластичной и жесткой подвеской.
2. Основные технические характеристики погрузчика.
3. Порядок проведения периодического технического обслуживания.
4. Допуск к работе с погрузчиками.
5. Правила безопасности при вождении погрузчика.

Билет №6

1. Гидромеханическая трансмиссия погрузчика, назначение, устройство и работа.
2. Порядок запуска двигателя погрузчика. Особенности запуска пускового двигателя вручную.
3. Требования к помещениям и условиям проведения работ погрузчиками.
4. Доврачебная помощь пострадавшему.
5. Правила безопасности при выполнении погрузочно-разгрузочных работ.

Билет №7

1. Механическая трансмиссия погрузчика, назначение, устройство и работа.
2. Горюче-смазочные материалы и специальные жидкости, применяемые при эксплуатации погрузчика.
3. Ежедневное техническое обслуживание.
4. Требования безопасности во время работы
5. Основные правила электробезопасности.

Билет №8

1. Электрооборудование погрузчиков. Общее устройство.
2. Безопасность труда при управлении погрузчиком.
3. Действие водителя при управлении поворотом погрузчика.
4. Назначение и устройство передвижного вагонопгрузчика.
5. Комплекс мероприятий по предупреждению травм.

Билет №9

1. Навесное оборудование погрузчиков, его характеристика и классификация.
2. Наиболее характерные неисправности в работе тракторных погрузчиков, их признаки, причины возникновения и способы устранения.
3. Общие требования к техническому состоянию погрузчика.
4. Правила пользования защитными средствами.
5. Правила безопасности при складировании и пакетировании грузов.

Билет №10

1. Рулевое управление, назначение, типы.

2. Причины опрокидывания погрузчиков.
3. Правила поведения при возникновении возгорания в рабочей зоне.
4. Одноступенчатая КПП гидромеханической трансмиссии, назначение, принцип работы.
5. Правила безопасности при работе с аккумуляторными погрузчиками.

Билет №11

1. Тормозная система. Устройство гидравлического привода. Принцип работы гидравлического привода рабочего тормоза. Механизм рабочего тормоза. Стояночный тормоз.
2. Управление рабочим оборудованием погрузчиков.
3. Оказание первой помощи при несчастных случаях.
4. Особенности работы с погрузчиком в зимнее время.
5. Ответственность рабочего персонала и администрации за нарушение правил безопасности.

Билет №12

1. Рабочее место водителя погрузчика.
2. Ответственность водителя погрузчика.
3. График грузоподъемности погрузчиков.
4. Ведущий мост, назначение. Подвеска и устройство ведущего моста, главная передача и дифференциал.

Билет №13

1. Особенности устройства двигателей тракторных погрузчиков, их классификация и основные показатели.
2. Технологическое оборудование и инструмент для проведения технического обслуживания и ремонта погрузчиков, правила пользования ими.
3. Способы предупреждения и ликвидация пожаров. Средства пожаротушения и их применение.
4. Виды ходовых колес.
5. Организационные меры безопасности на промышленном предприятии.

Билет №14

1. Базовые машины погрузчиков, их основные узлы и агрегаты. Виды и общая характеристика погрузчиков в зависимости от типа базовой машины.
2. Основные эксплуатационные неисправности элементов гидросистемы погрузчиков, причины их появления и способы устранения.
3. Причины аварий и несчастных случаев на производстве, меры их предупреждения.
4. Рулевое управление, назначение. Типы рулевого управления.

5. Требования безопасности к помещениям для стоянки погрузчиков.

Билет №15

1. Устройство и конструктивные особенности навесного оборудования погрузчика с механическим приводом.
2. Общие требования безопасности во время движения на территории предприятия. Безопасные скорости движения.
3. Безопасность труда при проведении технического обслуживания погрузчиков.
4. Тормозная система, назначение тормозов.
5. Смазочные материалы, применяемые при эксплуатации погрузчиков.

Билет №16

1. Устройство и конструктивные особенности навесного оборудования погрузчика с гидравлическим приводом.
2. Перевозка крупногабаритных, длинномерных и сыпучих грузов, движение на уклоне.
3. Действие электрического тока на организм человека. Первая помощь при поражении электрическим током.
4. Устройства для облегчения пуска двигателя.
5. Приборы освещения, световой и звуковой сигнализации.

Билет №17

1. Гидросистема управления рабочим оборудованием погрузчиков. Основные элементы системы, их назначение и взаимодействие во время работы.
2. Рабочие операции погрузчиком. Технологические возможности погрузчиков. Основные показатели устойчивости погрузчиков.
3. Безопасность труда при заправке погрузчика горюче-смазочными материалами.
4. Контрольно-измерительные приборы и индикаторные (контрольные) лампы.
5. Аппаратура защиты.

Билет №18

1. Автопогрузчики с фронтальным расположением грузоподъемника. Устройство и предназначение.
2. Средства пакетирования грузов.
3. Порядок постановки погрузчика на стоянку.
4. Система активной стабилизации (SAS).
5. Неисправности погрузчика, при которых его эксплуатация запрещена.

Билет №19

1. Автопогрузчики с боковым расположением грузоподъемника. Устройство и предназначение.
2. Правила складирования грузов.
3. Погрузка-разгрузка автотранспорта. Последовательность операций при производстве работ.
4. Органы управления погрузчиком с механической трансмиссией.

5. Проверка технического состояния двигателя перед запуском. Контроль за работой двигателя.

Билет №20.

1. Особенности в конструкции погрузчиков с передней и боковой разгрузкой ковша.
2. Какие грузы и в каких случаях запрещается поднимать и транспортировать.
3. Требования безопасности в аварийных ситуациях.
4. Органы управления погрузчиком с гидромеханической трансмиссией.
5. Топливо для двигателей внутреннего сгорания. особенности запуска и остановки двигателя, работающего на сжиженном нефтяном газе.